

AFM®

Unikalne bio-odporne aktywowane złożo filtracyjne



Czym jest AFM®?

AFM® jest aktywowanym złożem filtracyjnym wytwarzanym z zielonego szkła, którym można zastąpić piasek we wszystkich typach filtrów piaskowych. AFM® to rewolucyjny produkt, zapewniający ponad 30 % lepszą wydajność niż piasek. Aktywna powierzchnia AFM® jest samosterylizująca, dzięki czemu zapobiega formowaniu się skupisk bakterii. Ponadto zapobiega zbrylaniu się złoża oraz jego kolmatacji. Aktywacja złoża zwiększa jego powierzchnię czynną do 300 razy. Podobnie jak węgiel aktywny, powierzchnia nanostruktury absorbuje z wody zanieczyszczenia, czego efektem jest krystalicznie czysta i lśniąca woda bez zapachu chloru.

AFM® zmniejsza ryzyko nadmiernego rozwoju bakterii i pasożytów w złożu, a przez to obniża zawartość szkodliwych związków chemicznych w wodzie i powietrzu nad jej powierzchnią w basenie. Otrzymujemy w rezultacie bezpieczniejszy basen dla dzieci, zdrowsze środowisko pracy dla pracowników na basenach publicznych i znacznie większą przyjemność z pływania dla każdego.

AFM® jest z powodzeniem stosowany w ponad 100 000 prywatnych i publicznych basenach na całym świecie.



Korzyści dla użytkowników w skrócie

- ✓ **Krystalicznie czysta woda:**
Dzięki AFM® ilość zatrzymanych zanieczyszczeń jest do 30 % większa niż w przypadku złoża piaskowych i żwirowych.
- ✓ **Mniejsze zużycie chloru:**
Im więcej zanieczyszczeń zostanie zatrzymanych na złożu filtracyjnym tym mniej zostaje ich w przefiltrowanej wodzie czyli zużycie chloru będzie mniejsze.
- ✓ **Brak trichloramin – brak zapachu chloru:**
AFM® zapobiega rozwojowi biofilmu, a tym samym eliminuje trichloraminy.
- ✓ **Brak biofilmu – brak Legionelli:**
Biofilm jest śliską warstwą bakterii, które mogą stać się siedliskiem patogenów, takich jak Legionella, Staphylococcus i (MRSA) Pseudomonas.
- ✓ **Systemy bezchlorowe:**
AFM® znacznie zmniejsza zapotrzebowanie środków do dezynfekcji wody, co sprawia, że jest idealny dla systemów bezchlorowych.



Zapewnij sobie i swojej rodzinie to, co najlepsze.

Dlaczego biofilm stanowi problem?

Piasek kwarcowy jest dobrym materiałem filtracyjnym, ale jest również idealnym środowiskiem dla rozwoju bakterii. Bakterie przyczepiają się do piasku wydzielając alginową galaretkę. Alginian tworzy warstwę chroniącą bakterie przed utlenianiem przez chlor. Niektóre gatunki bakterii wykorzystują węglany do wytwarzania materii organicznej, która po około sześciu miesiącach podwaja zapotrzebowanie na chlor.

Inne bakterie wytwarzają enzym przekształcający mocznik w amoniak, który następnie reaguje z chlorem tworząc mono-, di-, trichloraminy. Trichloraminy odpowiadają za zapach chloru, szczypanie oczu i mogą powodować uszkodzenie płuc oraz problemy z oddychaniem – takie jak astma.

AFM® produkowany jest w najnowocześniejszym pod względem higieny zakładzie zaprojektowanym przez dr Howarda Drydena w celu rozwiązania wszystkich tych problemów. Zawiera on katalizatory tlenków metali, które dysocjują tlen i wodę, aby utworzyć strefę o wysokim potencjale utleniającym w celu zapobieżenia rozwojowi bakterii na powierzchni AFM®. Ponadto ogromna aktywna powierzchnia ma silny ujemny ładunek do adsorpcji submikronowych cząstek i rozpuszczonych cząsteczek organicznych. Dzięki temu AFM® jest znacznie lepszy od innych żłób filtracyjnych, ponieważ każdorazowe płukanie wsteczne powoduje odzyskanie aktywnych właściwości żłoba AFM®.

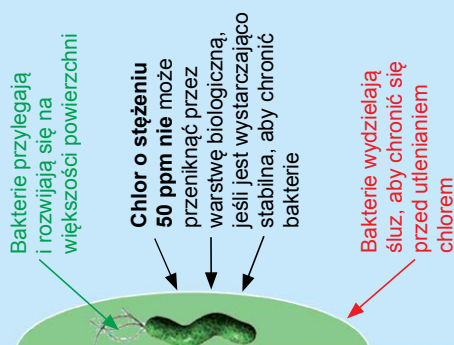
Co decyduje o tak skutecznym działaniu AFM®?

AFM® jest chroniony jako Własność Intelektualna Dryden Aqua, ale z przyjemnością odkryjemy niektóre z kluczowych elementów;

TOP SECRET

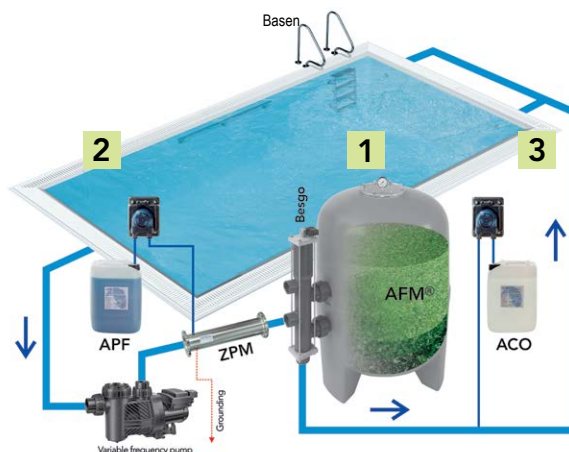
- 1 Używamy głównie **zielonego szkła opakowaniowego**, ponieważ ma prawidłowe właściwości chemiczne i strukturalne dla naszego procesu aktywacji.
- 2 **Kształt ziarenek** oraz ich wielkość są niezbędne dla osiągnięcia najlepszej hydrauliki przepływu oraz zatrzymywania ciał stałych. Na przykład, ciała stałe łatwo mogą przedostać się przez złoża filtracyjne ze szklanych kulek, natomiast w przypadku graniastych żłób AFM® o zaokrąglonych narożach, ziarna blokują się nawzajem zapobiegając przedostawaniu się substancji stałych.
- 3 **Proces aktywacji** AFM® zwiększa powierzchnię adsorpcji do ponad 1 000 000 m²/m³. Oznacza to ponad 300-krotnie większą powierzchnię czynną do adsorpcji rozpuszczonych zanieczyszczeń organicznych. Ogromna powierzchnia czynna w połączeniu z magnetycznym przyciąganiem ujemnego potencjału zeta sprawia, że AFM® jest najlepszym materiałem filtracyjnym do Twojego basenu.

Jak bakterie przeżywają w basenie



Bakterie przylegają do powierzchni (ścian, podłóg, przewodów, zwłaszcza w złożu filtracyjnym)

System DAISY do basenów



- 1 Filtracja z użyciem AFM®
- 2 Koagulacja i flokulacja z użyciem APF i ZPM
- 3 Utlenianie katalityczne z użyciem ACO



Kto kryje się pod nazwą Dryden Aqua?

Jesteśmy biologami morskimi specjalizującymi się w oczyszczaniu basenów kąpielowych. Naszym zadaniem jest eliminacja toksycznego chloru i zapewnienie najlepszej jakości powietrza i wody na rynku. Zanim skutecznie wprowadziliśmy naszą technologię do zastosowania w basenach, przez ponad 30 lat pracowaliśmy nad systemami chlorowanymi dla delfinów i innych ssaków wodnych. Obecnie o wydajności, bezpieczeństwie i korzyściach ze stosowania naszego zintegrowanego systemu oczyszczania wody, może świadczyć ponad 100 000 basenów na całym świecie stosujących nasze produkty.